Ausgabedatum: 07.08.2026
Überarbeitungsdatum: 18.10.2026
v1.5

Technisches Datenblatt

PCR HDPE Regranulat natur

Produktcode: 001801

Rezyklatanteil: 100 % PCR (Post-Consumer)

Produktbeschreibung:

001801 PCR HDPE Regranulat natur stammt aus Post-Consumer-Recyclingmaterialien aus Asien und eignet sich für Extrusion und Folienblasen. Das Material ist nach Recyclass (EN15343) und GRS zertifiziert.

Physikalische Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingung
Dichte / Spezifisches Gewicht	/	g/cm^3	GB/T 1033-2008	
Schmelze-Massefließrate (MFR)	1,2 ± 0,2	g/10min	GB/T 3682-2018	190°C, 5KG
Zugfestigkeit	27 - 31	MPa		50mm/min
Bruchdehnung	750 - 900	%		50mm/min
Biegefestigkeit	/	MPa	GB/T 9341-2008	2mm/min
Biegemodul	/	MPa	GB/T 9341-2008	2mm/min
Aschegehalt	<0,2	%	GB/T 9345-2008	800°C
Feuchtigkeit	/	%	GB/T 6284-2006	105°C
Schlagzähigkeit	/	KJ/M^2	GB/T 1843-2008	Notched

Typische Verarbeitungsbedingungen				
Verarbeitungsparameter	**Bedingung**	**Optimum**	**Bereich**	**Einheit**
Trocknungstemperatur		90		°C
Trocknungszeit		2		h

Sinox Polymers GmbH
Grünenweg 5-7
28195 Bremen
Deutschland

Tel.: +49 176 361 889 94
E-Mail: deaccounting@sinox-polymers.com
Web: www.sinox-polymers.com
Geschäftsführer:
Marvin Pfeiffer

Amtsgericht Bremen
HR-Nr.: HRB33699
USt-IdNr.: DE319539787
USt-IdNr. (PL): PL5264035408

Bank: Deutsche Bank
IBAN: DE68 2907 0050 0211 0799 00
BIC: DEUTDEHBXXX

Typische Verarbeitungsbedingungen				
Verarbeitungsparameter	**Bedingung**	**Optimum**	**Bereich**	**Einheit**
Einspritztemperatur	Nozzle	180		°C
Einspritztemperatur	Zone 1	200		°C
Einspritztemperatur	Zone 2	190		°C
Einspritztemperatur	Zone 3	180		°C
Einspritzdruck	Stage 1	70		bar
Einspritzdruck	Stage 2	55		bar
Einspritzgeschwindigkeit	Stage 1	55		%
Einspritzgeschwindigkeit	Stage 2	35		%

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den uns vorliegenden Daten und werden als korrekt erachtet. Sinox gibt jedoch keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Genauigkeit dieser Daten oder der Ergebnisse, die durch die Verwendung dieses Produkts erzielt werden. Jeder Anwender des Produkts soll sich durch alle verfügbaren Quellen (einschließlich Tests des Endprodukts in der entsprechenden Umgebung) von der Eignung der gelieferten Produkte für seinen bestimmten Zweck überzeugen.

Sinox Polymers GmbH
Grünenweg 5-7
28195 Bremen
Deutschland

Tel.: +49 176 361 889 94
E-Mail: deaccounting@sinox-polymers.com
Web: www.sinox-polymers.com
Geschäftsführer:
Marvin Pfeiffer

Amtsgericht Bremen
HR-Nr.: HRB33699
USt-IdNr.: DE319539787
USt-IdNr. (PL): PL5264035408

Bank: Deutsche Bank
IBAN: DE68 2907 0050 0211 0799 00
BIC: DEUTDEHBXXX