Ausgabedatum: 22.07.2026
Überarbeitungsdatum: 18.10.2026
v1.5

Technisches Datenblatt

PCR PP Copo Regranulat natur

Produktcode: 000616

Rezyklatanteil: 100 % PCR (Post-Consumer)

Produktbeschreibung:

000616 PCR PP Copo Regranulat natur stammt aus Post-Consumer-Recyclingmaterialien aus Asien und eignet sich für Spritzguss. Das Material ist nach GRS zertifiziert. Das Material wird in einem von der FDA zugelassenen Recyclingverfahren hergestellt.

Physikalische Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingung
Dichte	0,9 - 0,91	g/cm³	ISO 1183	
Schmelzflussindex (MFI)	8,5 ± 1,5	g/10 min	ISO 1133	230°C, 2,16 kg
Zugfestigkeit	25,4	MPa	ISO 527-2	
Bruchdehnung	700	%	ISO 527-2	
Biegefestigkeit	28,5	MPa	ISO 178	
Biegemodul	930	MPa	ISO 178	
Aschegehalt	<0,1	%	ISO 3451-1	
Schmelzpunkt	160	°C	ISO 11357	DSC
Formschwindung	1,6	%	Internal	
Schlagzähigkeit ohne Kerbe (Charpy)	96,6	KJ/m²	ISO 180	23°C
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	6,4	KJ/m²	ISO 180	23°C
Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT)	80	°C	ISO 75-2	0,45 MPa

Sinox Polymers GmbH
Grünenweg 5-7
28195 Bremen
Deutschland

Tel.: +49 176 361 889 94
E-Mail: deaccounting@sinox-polymers.com
Web: www.sinox-polymers.com
Geschäftsführer:
Marvin Pfeiffer

Amtsgericht Bremen
HR-Nr.: HRB33699
USt-IdNr.: DE319539787
USt-IdNr. (PL): PL5264035408

Bank: Deutsche Bank
IBAN: DE68 2907 0050 0211 0799 00
BIC: DEUTDEHBXXX

Typische Verarbeitungsbedingungen				
Verarbeitungsparameter	**Bedingung**	**Optimum**	**Bereich**	**Einheit**
Massetemperatur			180 - 210	°C
Trocknungstemperatur	Pre-dry before use	120		°C
Trocknungszeit	Pre-dry before use	2		h

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den uns vorliegenden Daten und werden als korrekt erachtet. Sinox gibt jedoch keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Genauigkeit dieser Daten oder der Ergebnisse, die durch die Verwendung dieses Produkts erzielt werden. Jeder Anwender des Produkts soll sich durch alle verfügbaren Quellen (einschließlich Tests des Endprodukts in der entsprechenden Umgebung) von der Eignung der gelieferten Produkte für seinen bestimmten Zweck überzeugen.

Sinox Polymers GmbH
Grünenweg 5-7
28195 Bremen
Deutschland

Tel.: +49 176 361 889 94
E-Mail: deaccounting@sinox-polymers.com
Web: www.sinox-polymers.com
Geschäftsführer:
Marvin Pfeiffer

Amtsgericht Bremen
HR-Nr.: HRB33699
USt-IdNr.: DE319539787
USt-IdNr. (PL): PL5264035408

Bank: Deutsche Bank
IBAN: DE68 2907 0050 0211 0799 00
BIC: DEUTDEHBXXX