

## Technisches Datenblatt

PCR HDPE Regranulat natur

Produktcode: 000612

**Rezyklatanteil:** 100 % PCR (Post-Consumer)

**Schmelzefiltration:** 106 µm

### Produktbeschreibung:

000612 PCR HDPE Regranulat natur stammt aus Post-Consumer-Recyclingmaterialien aus Asien und eignet sich für Blasformen, Folienblasen und Extrusion. Das Material ist nach GRS und Recyclclass (EN15343) zertifiziert.



| Physikalische Eigenschaft  | Wert        | Einheit           | Prüfnorm   | Prüfbedingung             |
|----------------------------|-------------|-------------------|------------|---------------------------|
| Dichte                     | 0,94 - 0,96 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183-1 | 23°C                      |
| Schmelzflussindex (MFI)    | 0,3 ± 0,05  | g/10 min          | ISO 1133-1 | 190°C, 2,16 kg            |
| Schmelzflussindex (MFI)    | ~1,72       | g/10 min          | ISO 1133-1 | 190°C, 5,00 kg            |
| Biegemodul                 | ≥900        | MPa               | ISO 178    | 23°C, 3,2 mm, 1,3 mm/min  |
| Biegefestigkeit            | ≥22         | MPa               | ISO 178    | 23°C, 3,2 mm, 1,3 mm/min  |
| Kerbschlagzähigkeit (Izod) | ≥30         | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180    | 23°C, 8 mm x 4 mm         |
| Zugfestigkeit              | ≥22         | MPa               | ISO 527-2  | 23°C, 50 mm/min           |
| Bruchdehnung               | ≥500        | %                 | ISO 527-2  | 23°C, 50 mm/min           |
| Shore-D-Härte              | 70          | HRR               | ISO 2039-2 | 23°C                      |
| Geruch                     | ≤2          | Grade             | Internal   | 80°C x 2 h                |
| Aschegehalt                | ≤1          | %                 | ASTM D2584 | 800°C, to constant weight |

## Typische Verarbeitungsbedingungen

| Verarbeitungsparameter               | Bedingung | Optimum                                | Bereich   | Einheit |
|--------------------------------------|-----------|----------------------------------------|-----------|---------|
| Vortrocknung                         |           | Normally no need of pre-dry before use |           |         |
| Zylinderzonentemperatur (Blasformen) | Rear      |                                        | 160 - 180 | °C      |
| Zylinderzonentemperatur (Blasformen) | Center    |                                        | 180 - 200 | °C      |
| Zylinderzonentemperatur (Blasformen) | Front     |                                        | 200 - 220 | °C      |

## Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den uns vorliegenden Daten und werden als korrekt erachtet. Sinox gibt jedoch keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Genauigkeit dieser Daten oder der Ergebnisse, die durch die Verwendung dieses Produkts erzielt werden. Jeder Anwender des Produkts soll sich durch alle verfügbaren Quellen (einschließlich Tests des Endprodukts in der entsprechenden Umgebung) von der Eignung der gelieferten Produkte für seinen bestimmten Zweck überzeugen.