Ausgabedatum: 17.09.2026
Überarbeitungsdatum: 18.10.2026
v1.4

Technisches Datenblatt

PCR PA6GF30 Regranulat natur

Produktcode: 000123

Rezyklatanteil: 70 % PCR (Post-Consumer)

Zusammensetzung: 70 % PCR (Post-Consumer), 30 % Glasfaser (Neuware)

Produktbeschreibung:

000123 PCR PA6GF30 Regranulat natur stammt aus Post-Consumer-Recyclingmaterialien und Neuware aus Asien und eignet sich für Spritzguss. Das Material ist nach GRS zertifiziert.

Physikalische Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingung
Biegefestigkeit	210,5	MPa	ISO 178&GB/T 9341	2mm/min, average value
Dichte	1,336	g/cm³	ISO 1183-1&GB/T 1033.1	Immersion method, average value
Biegemodul	7485	MPa	ISO 178&GB/T 9341	2mm/min, average value
Zugfestigkeit	147	MPa	ISO 527&GB/T 1040	Tensile speed 50mm/min, average value
Bruchdehnung	7	%	ISO 527&GB/T 1040	Tensile speed 50mm/min, average value
Toughness	9,35	MPa	ISO 178&GB/T 9341	2mm/min, average value
Schmelze-Massefließrate (MFR)	10,3667	g/10 min	ISO 1133-1	Preheat 5min, test temperature 250°C, load 2,16 kg, average value

Sinox Polymers GmbH
Grünenweg 5-7
28195 Bremen
Deutschland

Tel.: +49 176 361 889 94
E-Mail: deaccounting@sinox-polymers.com
Web: www.sinox-polymers.com
Geschäftsführer:
Marvin Pfeiffer

Amtsgericht Bremen
HR-Nr.: HRB33699
USt-IdNr.: DE319539787
USt-IdNr. (PL): PL5264035408

Bank: Deutsche Bank
IBAN: DE68 2907 0050 0211 0799 00
BIC: DEUTDEHBXXX

Physikalische Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingung
Schlagzähigkeit	14,26	kJ/m²	ISO 180&GB/T 1843	Injection molded type A notch, 23°C, pendulum energy 2,75, average value
Energy Absorption	0,4566	J	ISO 180&GB/T 1843	Injection molded type A notch, 23°C, pendulum energy 2,75, average value

Haftungsausschluss
Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den uns vorliegenden Daten und werden als korrekt erachtet. Sinox gibt jedoch keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Genauigkeit dieser Daten oder der Ergebnisse, die durch die Verwendung dieses Produkts erzielt werden. Jeder Anwender des Produkts soll sich durch alle verfügbaren Quellen (einschließlich Tests des Endprodukts in der entsprechenden Umgebung) von der Eignung der gelieferten Produkte für seinen bestimmten Zweck überzeugen.

Sinox Polymers GmbH
Grünenweg 5-7
28195 Bremen
Deutschland

Tel.: +49 176 361 889 94
E-Mail: deaccounting@sinox-polymers.com
Web: www.sinox-polymers.com
Geschäftsführer:
Marvin Pfeiffer

Amtsgericht Bremen
HR-Nr.: HRB33699
USt-IdNr.: DE319539787
USt-IdNr. (PL): PL5264035408

Bank: Deutsche Bank
IBAN: DE68 2907 0050 0211 0799 00
BIC: DEUTDEHBXXX