

Technisches Datenblatt

PCR PA6GF30 Recompound natur

Produktcode: 000118

Rezyklatanteil: 50 % PCR (Post-Consumer)

Zusammensetzung: 50 % PCR (Post-Consumer), 30 %
Glasfaser (Neuware), 20 % Neuware

Produktbeschreibung:

000118 PCR PA6GF30 Recompound natur stammt aus Post-Consumer-Recyclingmaterialien und Neuware aus Asien und eignet sich für Spritzguss. Das Material ist nach GRS zertifiziert.



Physikalische Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingung
Zugfestigkeit	150	MPa	ISO 527-2	10mm/min
Bruchdehnung	3,0	%	ISO 527-2	10mm/min
Biegefestigkeit	220	MPa	ISO 178	2mm/min
Biegemodul	7600	MPa	ISO 178	2mm/min
Kerbschlagzähigkeit (Izod)	11	kJ/m ²	ISO 180	23°C
Temperature of Deflection Under Load	210	°C	ISO 75-2	0,45MPa
Temperature of Deflection Under Load	205	°C	ISO 75-2	1,80MPa
Volume Resistivity	1015	Ω·cm	IEC 60093	
Dielectric Strength	--	kV/mm	IEC 60243-1	
Dichte	1,36	g/cm ³	ISO 1183-1	
Aschegehalt	30	%	ISO 3451-1	
Moisture Absorption	1,8 - 2,3	%	ISO 62	Equilibrium, 23°C/50% r.h.
Formschwindung	0,3 - 0,6	%	ISO 294-4	Flow

Physikalische Eigenschaft	Wert	Einheit	Prüfnorm	Prüfbedingung
Formschwindung	0,9 - 1,1	%	ISO 294-4	Transverse
Brennbarkeit	HB	/		UL 94

Typische Verarbeitungsbedingungen				
Verarbeitungsparameter	Bedingung	Optimum	Bereich	Einheit
Massetemperatur		265	255 - 280	°C
Zylinderzonentemperatur	Rear	240	230 - 250	°C
Zylinderzonentemperatur	Center	255	250 - 270	°C
Zylinderzonentemperatur	Front	265	260 - 280	°C
Formtemperatur		70	50 - 120	°C
Obergrenze der Verarbeitungstemperatur		290		°C
Einspritzgeschwindigkeit		Moderate to high		
Anforderungen an die Vortrocknung		Dehumidifying dryer, 100 - 120°C, 4 - 6hr		

Haftungsausschluss
Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den uns vorliegenden Daten und werden als korrekt erachtet. Sinox gibt jedoch keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Genauigkeit dieser Daten oder der Ergebnisse, die durch die Verwendung dieses Produkts erzielt werden. Jeder Anwender des Produkts soll sich durch alle verfügbaren Quellen (einschließlich Tests des Endprodukts in der entsprechenden Umgebung) von der Eignung der gelieferten Produkte für seinen bestimmten Zweck überzeugen.